

RF ABLASYON ELEKTROD PROBU(ENDOİLİYER)

1. Teklif edilen ürün, radyofrekans enerjisiyle safra ve pankreas yollarında ablasyon yapmak için özel tasarlanmış olmalıdır. Tıkanmış Stent içi darlıklarda da kullanılabilir.
2. Elektrodlar, gerçek zamanlı olarak doku sıcaklığını ölçmeli, ideal ablasyon sıcaklığı olan 60-90 °C arasında ayarlanabilmeli ve ayarlanan sıcaklık üzerine çıkmayarak operasyonu güvenli kılmalı, doku kömürleşmesinin önüne geçmelidir.
3. Üretici firma portföyünde endoskopik ve perkütan olmak üzere iki farklı yöntemle uygulama yapabilen problemler yer almalıdır. Her iki tipteki problemlerin farklı büyüklükteki hedeflerde doğruluğu arttırmak ve operasyonu kolaylaştırmak amacıyla 18±1mm ve 33±1mm uzunlukta olmak üzere 2(iki) çeşit aktif elektrod alanı seçeneği olmalıdır. Satın alındığı takdirde bu problemler temin edilebilmeli, varlığı orijinal kataloglarla ispatlanmalıdır.
4. Endoskopik endobiliyer radyofrekans ablasyon problemleri 175±3 cm. uzunlukta olmalıdır.
5. Perkütan endobiliyer radyofrekans ablasyon problemleri 40±5 cm. uzunlukta olmalıdır.
6. Üretici firma portföyünde bulunan tüm problemler 6±1 Fr (French) çapta olmalıdır. Endoskop veya duodenoskoptanın 2.8 mm'lik çalışma kanalından geçebilmelidir. 0,35 inç lik Guide wire üzerinden ilerleyebilmelidir.
7. Teklif edilen elektrodlar, aynı üretici firmaya ait, aynı marka, orijinal jeneratör ile çalışmalıdır.
8. Teklif edilen radyofrekans ablasyon problemleri kateter tipinde, esnek olmalı, üzerinde 4 (dört) adet elektrod bulunmalıdır. Her elektrodun başlangıcı ve sonunda toplam 8 adet marker bulunmalıdır.
9. Teklif edilen problemler multi bipolar olmalı, hasta plağına ihtiyaç duymadan ablasyon yapabilmelidir.
10. Elektrodların oluşturduğu ablasyon alanı silindirik olmalı, kontrollü ablasyon sayesinde elektrodun uzunluğuna göre; 18 mm 'lik problemlerde termal hasar çapı 2.1±0.3mm, termal hasar boyu 18±3mm ve 33 mm'lik problemlerde termal hasar çapı 2.9±0.7mm , termal hasar boyu 24±2mm olmalı, bu alanlar dışında hiçbir dokuya termal zarar vermemelidir.
11. Ambalajı üzerinde sterilizasyon tarihi ve yöntemi ile son kullanma tarihi belirtilmiş olmalıdır. Firma miadı dolan malzemeyi yeni malzeme ile değiştirmeye taahhüt etmelidir.
12. İhaleyi kazanan firma kullanım durumuna göre kullanıcılarda kalan değişik ölçüdeki malzemeyi istenilen ölçülerdeki malzeme ile değiştirmeyi kabul edecektir.
13. Getirilen malzemelerin ulusal bilgi bankası kod numarası ve barkod numarası bulunması, malzeme takiplerinin yapılabilmesi amacıyla malzemelerde ayrı bir lot numarası olması zorunludur.